



DB Systemtechnik GmbH
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Beschichterqualifikation für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium	
Finalproduzent: STOBAG Alufinish GmbH Bahnhofstrasse 12 - 14 79793 Wutöschingen	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - qualifiziertem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Beizentfettung + Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2025 bis Januar 2030.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Beizentfettung mit Nabudur 160 Intens A (NABU) - Passivierung mit Nabutan 310 (NABU) Zulassungen/Prüfberichte/Statements: - GSB-Zulassung, Firmen Nr.: 020 - Qualicoat-Zulassung, Lizenz-Nr. 917
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 22.01.2025



DB Systemtechnik GmbH | Sitz: Minden | Registergericht: Bad Oeynhausen
HRB 12643 | USt-IdNr.: DE 278 387 628 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Dr. Daniela Gerd tom Markotten
Geschäftsführung: Dr. Hiie-Mai Unger (Vorsitz), Stefan Schneider, Christoph Kirschinger
Bankverbindung: Postbank Berlin | BIC/Swiftcode: PBNKDEFF | IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06

Nähere Informationen zur Datenverarbeitung im DB-Konzern finden Sie hier: www.deutschebahn.com/datenschutz



Direkt zu DB Systemtechnik
Oberflächentechnik