



DB Systemtechnik GmbH  
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b><u>Beschichterqualifikation</u></b> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: STOBAG Alufinish GmbH Oberfeld 8 79793 Wutöschingen	
<b><u>Produkt:</u></b>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340  Vorbehandlung: - Beizentfettung mit Nabudur 160 A/E Intens S - Chromfreie Passivierung mit Nabutan 310
<b><u>Geltungsbereich:</u></b>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Geltungsdauer:</u></b>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2020 bis Januar 2025.
<b><u>Anwendungsbereich:</u></b>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<b><u>Qualifikationsgrundlage:</u></b>	Geprüfte Vorbehandlung: - Alkalische Beizentfettung mit Alfinal 275/ Alfisid 14 - Saure Beizentfettung mit Alfideox 82/3 Alfisid 14 - Passivierung mit Alficoat 748 GSB-Zulassung: - Firmen-Nr. 020 Qualicoat-Zulassung: - Lizenz-Nr. 917
<b><u>Schichtdicken</u></b>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<b><u>Qualitätssicherung:</u></b>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 03.02.2022

i.A.

J. Otto  
TT.TVI 33



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
UST-IdNr.: DE 278 387 628

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Christoph Kirschinger  
Stefan Schneider

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF