



DB Systemtechnik GmbH
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: STOBAG Alufinish GmbH Oberfeld 8 79793 Wutöschingen	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Beizentfettung mit Nabudur 160 A/E Intens S- Chromfreie Passivierung mit Nabutan 310
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2020 bis Januar 2025.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Alkalische Beizentfettung mit Alfinal 275/ Alfidid 14- Saure Beizentfettung mit Alfideox 82/3 Alfidid 14- Passivierung mit Alficoat 748 GSB-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Firmen-Nr. 020 Qualicoat-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Lizenz-Nr. 917
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 03.02.2022

i.A.

J. Otto
TT.TVI 33



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
UST-IdNr.: DE 278 387 628

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger
Stefan Schneider

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF